PRODUKTSPEZIFIKATION der Kollektion: Theke Pietre

1. Produkteigenschaften und Verarbeitungsverfahren

Feinsteinzeugfliesen – Gruppe BIa - die frostsicher, nicht aufsaugend, beständig gegen Chemikalien sind. Trockengepresste kerami-sche Fliesen, die aus Bindungen mit wertvollen natürlichen atomisierten Rohstoffen (Kaolinmineralien, Feldspat) bestehen und durch ein Sinterverfahren bei sehr hohen Temperaturen mechanisch widerstandsfähig gemacht werden.

2. Normenkonformität

Das Material in Übereinstimmung mit den Anforderungen der anwendbaren europäischen und internationalen EN 14411 Anl. G/ISO 13006 Anl. G Normen soll die folgenden technischen Eigenschaften erfüllen:

- ISO 10545-2 (Abmessungen)
- ISO 10545-3 (Wasseraufnahme)
- ISO 10545-4 (Bruchmodul (R))
- ISO 10545-6 (Widerstand gegen Tiefenverschleiß)
- ISO 10545-8 (Linearer Wärmehausdehnungskoeffizient)
- ISO 10545-9 (Temperaturwechselbeständigkeit)
- ISO 10545-12 (Frostbeständigkeit)
- ISO 10545-13 (Chemikalienbeständigkeit)
- ISO 10545-14 (Fleckbeständigkeit)

und der Güteanforderung laut DIN 51094 (Lichtechtheit der Färbungen) entsprechen.

Die Beibehaltung dieser Eigenschaften wird durch das eingeführte System zur Qualitätssicherung gewährleistet und laut der Norm ISO 9001:2015 zertifiziert. Unser Unternehmen gewährleistet auch die ständige Einhaltung der geltenden Gesundsheits-und Sicherheitsvorschriften der Mitarbeiter durch das Managementsystem ISO 45001. Fliesen aus Feinsteinzeug mit geringer Umweltbelastung und ebenfalls eine Politik zur ständigen Verbesserung der Umwelt- und Energieleistung um die Verschwendung nicht erneuerbarer Ressourcen zu reduzieren, auch dank dem Einsatz von natürlichen Rohstoffen, die nicht ökologisch wertvoll sind. Zu diesem Zweck hat das Unternehmen die Umwelt- und Energiemanagementsysteme aufgebaut, die laut der Norm ISO 14001:2015 und ISO 50001:2018 zertifiziert wurden und ist dem Europäischen Union System „UMWELTMANAGEMENT“ in Übereinstimmung mit den Vorschriften der Verordnung EMAS beigetreten.

Die Fliesen aus Feinsteinzeug wurden von einer unabhängigen Außenstelle geprüft und somit ihre Konformität in Übereinstimmung mit den LEED_BREEAM Anforderungen bestätigt. Das Unternehmen hat ebenfalls die Environmental Product Declaration EPD (Typ III), welche auf einer Analyse des Lebenszyklusses des Produkts basiert (nach dem Prinzip „CRADLE-TO-GRAVE- https://www.environdec.com/Detail/epd1439), erhalten.

3. Produkteigenschaften und Verarbeitungsverfahren

Unternehmen	IRIS CERAMICA
Kollektion	THEKE PIETRE
Produkt	120876-CEPPO FLUVIALE
Oberfläche	TOP LAPPED
Formate in cm	120,0X120,0
Stärke in mm	8

4. Bilder



5. Technische Daten des Produkts

Sollmasse cm	120,0X120,0
Durchschnittliche Fabrikationsmasse mm	1195,8X1195,8

Chemisch Physische Eigenschaften	**Normen oder Prüfmethode**	**In den Normen vorgeschriebener Wert EN14411 AII.G**		**Produktions Durchshnittswerte**
Länge und breite	ISO 10545-2	± 0,6%	± 2,0mm	**± 0,2%**
Stärke		± 5,0%	± 0,5mm	**± 5,0%**
Kantengeradheit		± 0,5%	± 1,5mm	**± 0,2%**
Rechtwinkligheit		± 0,5%	± 2,0mm	**± 0,2%**
Ebenflächigkeit		± 0,5%	± 2,0mm	**± 0,2%**
Oberflächenerscheinung		Mindestens 95 % ohne sichtbare Mängel		**Konform**
Wasseraufnahme	ISO 10545-3	≤ 0,5%		**≤ 0,1%**
Bruchlast (R)	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm²		**Conforme**
Bruchlast (S)		Dicke < 7,5 mm = ≥ 700 N Dicke ≥ 7,5 mm = ≥ 1300 N		**≥ 1300 N**
Widerstand gegen tiefen	ISO 10545-6	≤ 175 mm³		**NA**
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 10545-8	Verfügbares Prüfverfahren		**6,5x10^{-6} °C^{-1}**
Beständigkeit gegen Temperaturschocks	ISO 10545-9	Verfügbares Prüfverfahren		**Beständig**
Frostbeständigkeit	ISO 10545-12	Die Probe darf keinerlei Beschädigungen oder nennenswerte Veränderungen aufweisen.		**Konform**
Chemikalienfestigkeit -Haushaltschemikalien und Pooladditive Beständigkeit -Alkali- und Säurebeständigkeit in niedriger Konzentration -Hochkonzentrierte Säure und Alkalibeständigkeit	ISO 10545-13	Min. Klasse B Der Hersteller soll die Einstufung erklären Verfügbares Prüfverfahren		**A** **LA** **HA**
Fleckenbeständigkeit	ISO 10545-14	Verfügbares Prüfverfahren		**Classe 5**
Lichtechtheit der Farben	DIN 51094	Keine Änderungen		**Glanz und Farbe der Muster unverändert**
Feuerbeständigkeit	Entscheidung 96/603 CE Nicht notwendig	---		**A1 – A1FL**
Rutschhemmung	DIN EN 16165-ANNEX B DIN EN 16165-ANNEX A	Verfügbares Prüfverfahren		**R10** **A+B**

Bitte beachten Sie: Die oben genannten Werte für Chemikalien- und Fleckenbeständigkeit sind lediglich Richtwerte und nicht verbindlich. Spezielle Anforderungen müssen bei der Bestellung und in jedem Fall vor der Installation mit uns abgeklärt werden.

Datum: 24/06/2026
Revision 2026